

|                                      |   |                        |
|--------------------------------------|---|------------------------|
| <b>NUMBER OF TRIAL:<br/>038/2016</b> | <b>REPORT FROM SALT<br/>CHAMBER SPRAY</b> | Lodz, date: 16.02.2016 |
|--------------------------------------|---|------------------------|

|                       |                                  |
|-----------------------|----------------------------------|
| Type of salt chamber: | <b>ascott CC1000iP</b>           |
| Kind of trial:        | According to DIN EN ISO 9227 NSS |

|                                 |                     |                                     |      |                               |            |      |        |      |
|---------------------------------|---------------------|-------------------------------------|------|-------------------------------|------------|------|--------|------|
| <b>Customer:</b>                | Verton , Warszawa   |                                     |      |                               |            |      |        |      |
| Contact person:                 | Beata Morozow       |                                     |      |                               |            |      |        |      |
| Name of sample:                 | <b>Zinc plating</b> |                                     |      |                               |            |      |        |      |
| Quantity of samples:            | 1                   | Date of receiving samples to trial: |      |                               | 2016-02-09 |      |        |      |
| Kind of layer:                  | <b>Zn</b>           | ZnNi                                | ZnFe | Cu                            | Ni         | NiCr | CnNiCu | Etc. |
| Thickness of layer:             | X                   |                                     |      |                               |            |      |        |      |
| Requirement to white corrosion: |                     |                                     | ---  | Requirement to red corrosion: |            |      |        | ---  |

#### TRIAL DESCRIPTION





| Date       | Hours | Results                                       |
|------------|-------|---|
| 09.02.2016 | 0     | Beginning of trial.                           |
| 10.02.2016 | 24    | White corrosion 30-50%                        |
| 11.02.2016 | 48    | White corrosion 60-80%                        |
| 12.02.2016 | 72    | White corrosion 80-90%                        |
| 15.02.2016 | 144   | White corrosion 91-95%. Lack of red corrosion |

#### Comments:

Checked by:  
Aneta Kielboń

Approved by:  
Tomasz Olszewski

Attachments: photos

| Hours<br>[h] | PHOTOS   |   |
|--------------|--|---|
| 0            |  <p data-bbox="422 1037 555 1066">Before trial</p> |  <p data-bbox="1074 1037 1206 1066">Before trial</p> |
| 24           |   |   |

|    |  |   |
|----|--|---|
|    |   |   |
| 48 | <br><br> | <br><br> |

72



144



Prezes Zarządu: **Paweł Karniewski**

Kapitał zakładowy: 600 000 PLN

NIP: 728-000-82-06 Regon: 470736079

Konto bankowe: ING Bank Śląski S.A. 34 1050 1461 1000 0023 2159 3531

KRS: 0000181148 Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego

Technologie Galwaniczne Sp. z o.o.  
ul. Lodowa 101  
93-232 Łódź  
WWW: <http://www.tegal.pl>

tel.: +48 42 647 09 01  
tel.: 800 168 084  
fax: +48 42 647 09 16  
e-mail: [tegal@tegal.pl](mailto:tegal@tegal.pl)



Prezes Zarządu: **Paweł Karniewski**

Kapitał zakładowy: 600 000 PLN

NIP: 728-000-82-06 Regon: 470736079

Konto bankowe: ING Bank Śląski S.A. 34 1050 1461 1000 0023 2159 3531

KRS: 0000181148 Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego